

# ВПЕРЕД

ГАЗЕТА  
ИЗДАЕТСЯ  
С 1954 ГОДА

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ  
И АДМИНИСТРАЦИИ ПРЕДПРИЯТИЯ

№ 28 [1455] ● Четверг, 17 июля 1986 года ● Цена 2 коп. ● Выходит один раз в неделю

**Сегодня в номере:**

- 20 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА стр. 1
- ПРОПАГАНДА: МЕТОДИКА И ПРАКТИКА
- НОВЫЕ КНИГИ В ПОМОЩЬ ПРОФСОЮЗНЫМ АКТИВИСТАМ стр. 2
- ИТОГИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ШКОЛЬНИКОВ
- ТРЕЗВОСТЬ — НОРМА ЖИЗНИ стр. 3
- ПЕРВЫЙ СПЕКТАКЛЬ МОЛОДЕЖНОГО ТЕАТРА ДК «ОКТЯБРЬ» стр. 4

## В содружестве с наукой

20 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

Претворение в жизнь стратегической линии партии требует, чтобы наука в полной мере реализовала себя как непосредственная производительная сила. Но для этого и производство должно повернуться лицом к науке, ускорить внедрение научных открытий и разработок, имеющих большое народнохозяйственное значение. Примером активного сотрудничества производства с наукой является работа нашей службы главного металлурга, которая связана с тринадцатью отраслевыми и академическими институтами.

За последнее время на заводе внедрены технологический процесс и оборудование для ионообменной очистки гальванических стоков с возвратом использованной воды в производство, конвейерная линия и терморадикационная сушка в цехе № 13, процесс бесфлюсовой плавки магниевых сплавов в среде защитного газа, освоена технология изготовления спецпрофиля из тугоплавкого сплава ВМ-1.

Впервые в отрасли спроектированы и смонтированы стеклянные трубопроводы для стоков от тальванических и химических ванн в цехе № 13, технологические процессы цинкования и кадмирования в малоцианистых электролитах, двойное никелирование деталей детской коляски.

Сейчас совместно с НИАТИ ИЭС имени Патона осваивается процесс серийного изготовления отливок центробежного электрошлакового литья, а затем, после получения установки, на заводе будет организован участок ЦЭШЛ. Вместе с ВИАМ и ММЗ «Авангард» ведутся работы по горячей штамповке спеченных порошковых заготовок и разработке технических условий на эти заготовки, вместе с Всесоюзным научно-исследовательским институтом шинной промышленности — техпроцессы нанесения аппликации на детали кузова детской коляски и сварки пленочных материалов.

Совместно с Киевским НИИР (научно-исследовательский институт резины) разрабатывается рецептура пористых материалов для получения из них облегченных шин для колес детской коляски.

Активное внедрение достижений науки и техники в производство, творческое содружество с научными учреждениями страны мы считаем одной из главных задач технических служб и отделов в двенадцатой пятилетке.

**В. БОРИСОВ,**  
главный металлург  
завода.



## Порядка стало больше

Тамара Сергеевна Бородулина — один из старейших работников металлургического производства на заводе. В цех № 12 на должность инженера-технолога она пришла в 1959 году и сразу же активно включилась в производственную жизнь.

Когда мы, молодые специалисты, несколько лет назад впервые пришли в цех, Тамара Сергеевна поразила нас своей энергией. Водила по цеху, все показывала, и потом, в дальнейшем, интересовалась нашими делами. Если у нас возникали какие-то трудности, к ней всегда можно было обратиться — никому и никогда она не отказала в совете.

Позже я узнал, что Тамара Сергеевна — москвичка, во время войны была эвакуирована в Ташкент, пережила голод, холод. Словом, это человек старой закалки, из тех, что умеют ценить жизнь и кусок хлеба, умеют ценить каждую свою минуту.

Просто поражает порой, как Тамара Сергеевна находит выходы из, казалось бы, безвыходных положений. Ведь на производстве постоянно возникают вопросы, требующие срочного решения, и это решение Тамара Сергеевна всегда отыщет.

В 1968 году ее назначили начальником технологического бюро цеха. Термическое отделение,

участок стального и цветного литья находятся под пристальным вниманием начальника техбюро. Все новое и прогрессивное старалась Тамара Сергеевна внедрить в наше производство. Можно с уверенностью сказать, что ни одна новая печь, ни один станок не появился в цехе без ее участия.

Тамара Сергеевна — активный рационализатор. Ею подано 38 предложений, 25 из которых внедрены. А экономический эффект их составил 18 693 рубля.

Сейчас Тамара Сергеевна Бородулина — заместитель начальника металлургического цеха. Занимается подготовкой производства. С ее приходом на эту должность в цехе стало значительно больше порядка, так как взялась она за дело с присущей ей энергией. Вся оснастка теперь заказывается вовремя. Тамара Сергеевна составила даже график на ее изготовление, чтобы каждый раз не заказывать и чтобы цехи-изготовители знали, когда что нам понадобится.

Труд Тамары Сергеевны Бородулиной отмечен шестью благодарностями, в прошлом году портрет ее был занесен на Аллею трудовой славы завода.

**В. КАФТАНОВ,**  
технолог.

Фото В. НОВОЖИЛОВА.

## Встреча профессиональный праздник

Свой профессиональный праздник отделы и цехи службы главного металлурга встречают значительными успехами в освоении новых материалов, прогрессивных технологических процессов, внедрении точных заготовок.

В 1985 — 1986 годах, например, в кузнечно-штамповочном цехе внедрен новый технологический процесс борирования рабочей поверхности штампов, механизировано нанесение СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) на рабочую поверхность штампов, механизировано нанесение СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) на рабочую поверхность штампов, механизировано нанесение СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) на рабочую поверхность штампов, механизировано нанесение СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) на рабочую поверхность штампов, механизировано нанесение СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) на рабочую поверхность штампов.

Проводятся работы по внедрению безоблойной штамповки на дугостаторном прессе 250 тоннсил и по восстановлению геометрии обрезаемых штампов методом наплавки.

Силами предприятия проводится реконструкция термического отделения цеха № 12 с установкой и внедрением современного электротермического оборудования,

обеспечивающего высокое качество термической обработки с получением необходимых физико-механических свойств металла, а также позволяющего механизировать тяжелый труд термистов.

Проведение реконструкции позволит увеличить пропускную способность термического отделения в 2,5 — 2,7 раза.

Совместно с цехом покрытий и другими службами завода проделаны большие работы по освоению современных материалов при оборудовании гальванического отделения и очистных сооружений, новых технологических процессов.

Весь коллектив металлургического отдела принимал участие в работе по обеспечению выполнения перечисленных и многих других работ, но особо следует отметить труд М. Борисовой, И. Евсевой, В. Коровиной, Т. Герасимчук, Е. Элькиной, А. Третьяковой, А. Стародубцевой, благодаря инициативе и деловитости которых все работы выполнялись на должном техническом уровне и в намеченные сроки.

В отделе 74 много молодежи, которая уже сейчас проявляет себя как достойная смена ветеранам.

В этом немалая заслуга наставников — заслуженных ветеранов труда М. Борисовой, Т. Стародубцевой, А. Третьяковой и начальника бюро покрытий В. Коровиной.

В двенадцатой пятилетке перед отделом 74 стоят большие задачи, для решения которых необходима полная мобилизация сил и возможностей. К сожалению, есть трудности, мешающие работать с полной отдачей.

Во-первых, в настоящее время отдел, кроме вопросов по металлургии (входной контроль металлов, литейное и кузнечное производство, термическая обработка, очистка от окалины), занимается всеми проблемами химических, гальванических и лакокрасочных покрытий (от деталей до готовых изделий), а также вопросами очистки промышленных стоков. В связи со спецификой и большим объемом работ по покрытиям необходимо усилить группу технологов, занимающихся этими вопросами, выделив ее в самостоятельный отдел.

Во-вторых, по сложившейся традиции отделу 74 постоянно приходится решать технологические и производственные вопросы в

цехах № 1, 11, 41, 42 и других, техническое руководство которыми должны осуществлять отделы 32, 57, 64 службы главного технолога. Большинство этих вопросов функционально не свойственны металлургическому отделу. По-видимому, это происходит потому, что существующие положения о функциональных обязанностях отделов главного технолога и главного металлурга неконкретны и требуют уточнения.

В-третьих, технологи отдела работают в условиях загазованности и недопустимых шумов из-за вентиляции литейного цеха, расположенной внутри помещений. Этот вопрос неоднократно поднимался перед руководством и ОТБ завода, но до сих пор не решен.

В-четвертых, внедрение точных отливок и штамповок в намеченные сроки срывается из-за отсутствия необходимого количества рабочих в цехах подготовки.

Решение всех этих проблем поможет значительно повысить эффективность работы отдела.

**В. МИРОНОВ,**  
начальник отдела 74,  
**А. ТРЕТЬЯКОВА,**  
инженер-технолог.

## Внимание: День открытого письма

14 августа в 16.40 в технабинеете состоится День открытого письма. Встреча ра-

ботников завода с руководителями ГК КПСС, исполкома горсовета, организаций города.

Просьба вопросы, предложения подавать в письменном виде в партком завода или

опускать в ящик на доске объявлений возле проходной.

Партком.





